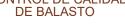
CONTROL DE CALIDAD



S.L.S.C.



**adif** 

DIRECCION DE MANTENIMIENTO

DISTINTIVO DE CALIDAD

Numero de Identificacion del Organismo de Inspeccion

Cantera Razon social y direccion

Fecha de Certificacion del Distintivo de Calidad Adif/ Fecha de Caducidad

Numero del Certificado

Pliego o norma de referencia

Descripcion del producto y

**PARAMETROS** 

**Parametros** Extraidos del Estudio GEOLOGICO -GEOTECNICO DEL Distitivo de Calidad ADIF

Reservas

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

### **CANTERA " ALFORJA"**

CUARCITAS DEL MEDITERRANEO S.A. CR COMARCAL 242 KM 57,5 43365 LA ALFORJA TARRAGONA

FECHA DE CERTIFICACION: 22 de MAYO de 2020 CADUCIDAD: 22/05/2025

**E2** 

PAV 3-4-0.0 7° Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Aridos para Balasto:

Tipo 1 (>=200Km/h)

#### PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

ANALISIS PETROGRAFICO		CORNEANA	CORNEANA
ENSAYO		LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin		1200 Kp / cm2	2080 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas			CUMPLE
DENSIDAD			2,81 g / cm3
ABSORCION DE AGUA		<= 0,5%	0,11
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico		<= 4	
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)		CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO)	
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO		1,417 g / cm3	
GRANULOMETRIA		31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	<= 0,5	0
	Finos (mm) 0,063	<= 0,063	
Espesores minimos	25 - 16 mm	<= 39,5 - CLA	11,7
Espesores minimos			
de elementos gran.	< 16 mm	<= 5	0,9
		<= 5 <= 4	1,2
de elementos gran.	nayores de 100mm		
de elementos gran.  Longitud max. de las part.n	nayores de 100mm	<= 4	1,2

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL DIRECTOR DE MANTENIMIENTO



# CAPACIDAD DE PRODUCCION A Odif



VALORACION: 6200 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

## **CANTERA " ALFORJA"**

CRA. COMARCAL 242,KM 57.5 43365 ALFORJA TARRAGONA

#### **MAQUINARIA DE PRODUCCION**

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
BABBITLESS SE.1200/1300	280	11200
OPTIGENIA FACO F5471XPU - SANDVIK H-4000	300	12000
2 SANDVIK MASTERFLO CS 123 III	370	14800
CAT 345 CL	300	12000
KOMATSU WA 500-6	1620	64800
VOLVO A40	500	20000

# **LINEA DE MACHAQUEO**

14800 (t/semana)

6200 (t/semana)

# **VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS**

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)
Observaciones		

#### DISTINTIVO DE CALIDAD



#### **DIRECCION DE MANTENIMIENTO**

Denominacion de la Planta de Produccion

Ubicacion de la Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion total

Capacidad de produccion de balasto

Categorización de la capacidad productiva

