

TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO
 S.L.S.C.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
 MANTENIMIENTO

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

Numero de Identificacion
 del Organismo de
 Inspeccion

CANTERA " ALFORJA"

CUARCITAS DEL MEDITERRANEO S.A.
 CR COMARCAL 242 KM 57,5
 43365 LA ALFORJA TARRAGONA

Cantera
 Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 22 de MAYO de 2020
 CADUCIDAD: 22/05/2025

Fecha de Certificacion del
 Distintivo de Calidad Adif/
 Fecha de Caducidad

E2

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
 referencia

Aridos para Balasto:

Tipo 1 (>=200Km/h)

Descripcion del producto y
 Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO

CORNEANA

CORNEANA

ENSAYO

LIMITES

VALOR MEDIO

Resistencia a la carga puntual Franklin

1200 Kp / cm2

2080 Kp / cm2

Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas

.

CUMPLE

DENSIDAD

.

2,81 g / cm3

ABSORCION DE AGUA

<= 0,5%

0,11

Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico

<= 4

.

Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)

CLA <= 0,5% (SOLO
 BASALTO)

.

DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO

1,417 g / cm3

GRANULOMETRIA

31,5 - 50 mm

CUMPLE

Tamano maximo de

Particulas finas (mm) 0,5

<= 0,5

0

Finos (mm) 0,063

<= 0,063

.

Espesores minimos
 de elementos gran.

25 - 16 mm

<= 39,5 - CLA

11,7

< 16 mm

<= 5

0,9

Longitud max. de las part.mayores de 100mm

<= 4

1,2

Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)

<= 14

12,4

Indice de Forma

<= 10

5,6

Reservas Posibles

. m3

Reservas Seguras

3796000 m3

Reservas

Parametros
 Extraidos del Estudio
 GEOLOGICO -
 GEOTECNICO DEL
 Distitvo de Calidad
 ADIF

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL DIRECTOR DE MANTENIMIENTO



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 6200 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

CANTERA " ALFORJA "

CRA. COMARCAL 242, KM 57.5
43365 ALFORJA
TARRAGONA

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
BABBITLESS SE.1200/1300	280	11200
OPTIGENIA FACO F5471XPU - SANDVIK H-4000	300	12000
2 SANDVIK MASTERFLO CS 123 III	370	14800
CAT 345 CL	300	12000
KOMATSU WA 500-6	1620	64800
VOLVO A40	500	20000

LINEA DE MACHAQUEO

14800 (t/semana)

6200 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones

Denominacion de la Planta de Produccion

Ubicacion de la Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion total

Capacidad de produccion de balasto

Categorización de la capacidad productiva

