TIPO 1



DIRECCION DE MANTENIMIENTO

DISTINTIVO DE CALIDAD

adif

Numero de Identificacion del Organismo de Inspeccion

Cantera Razon social y direccion

Fecha de Certificacion del Distintivo de Calidad Adif/ Fecha de Caducidad

Numero del Certificado

Pliego o norma de referencia

Descripcion del producto y Tipo

PARAMETROS

Parametros Extraidos del Estudio GEOLOGICO -GEOTECNICO DEL Distitivo de Calidad **ADIF**

Reservas

EL SUBDIRECTOR DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

CONTROL DE CALIDAD **DE BALASTO**

S.L.S.C.

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

CANTERA "FRADE"

CANTERA ANTONIO FRADE, S.L. CL PUERTO DEL ESCUDO,21 10300 NAVALMORAL DE LA MATA CACERES

FECHA DE CERTIFICACION: 30 de OCTUBRE de 2019 CADUCIDAD: 30/10/2024

S/11

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Aridos para Balasto:

Tipo 1 (>=200Km/h)

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

ANALISIS PETROGRAFICO		GRANITO	GRANITO
ENSAYO		LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin		1200 Kp / cm2	2092 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas			CUMPLE
DENSIDAD			2,636 g / cm3
ABSORCION DE AGUA		<= 0,5%	0,2
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico		<= 4	
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)		CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO)	
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO		1,37 g / cm3	
GRANULOMETRIA		31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	<= 0,5	0,1
	Finos (mm) 0,063	<= 0,063	
Espesores minimos de elementos gran.	25 - 16 mm	<= 39,5 - CLA	8,7
	< 16 mm	<= 5	1,1
Longitud max. de las part.mayores de 100mm		<= 4	2,3
Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)		<= 14	12,3
Indice de Forma		<= 10	6,3
Reservas Posibles	. m3	Reservas Seguras	3355000 m3



CAPACIDAD DE PRODUCCION A Odif



VALORACION: 7000 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

CANTERA "FRADE"

CTRA. NAVALMORAL-BELVIS, 10300 NAVALMORAL DE LA MATA CACERES

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
SANDVIK JM 1211	500	20000
SANDVIK S-3000	500	20000
MAQUIARIDOS CVI 1200/3	600	24000
CAT 352	600	24000
VOLVO 180	600	24000
KOMATSU 325	800	32000
VOLVO 435	800	32000

LINEA DE MACHAQUEO

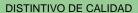
20000 (t/semana)

7000 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones





DIRECCION DE MANTENIMIENTO

Denominacion de la Planta de Produccion

Ubicacion de la Planta de Produccion

Machacadora Primaria Molino Secundario Cribas de Balasto Retroexcavadora Pala Cargadora **Dumpers**

Capacidad de produccion

Camiones

Capacidad de produccion de balasto

Categorización de la capacidad productiva

