

TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO
S.L.S.C.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

Numero de Identificacion
del Organismo de
Inspeccion

CANTERA "FRADE"

CANTERA ANTONIO FRADE, S.L.
CL PUERTO DEL ESCUDO,21
10300 NAVALMORAL DE LA MATA CACERES

Cantera
Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 30 de OCTUBRE de 2019
CADUCIDAD: 30/10/2024

Fecha de Certificacion del
Distintivo de Calidad Adif/
Fecha de Caducidad

S/11

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
referencia

Aridos para Balasto: **Tipo 1 (>=200Km/h)**

Descripcion del producto y
Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO	GRANITO	GRANITO
ENSAYO	LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin	1200 Kp / cm2	2092 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas	.	CUMPLE
DENSIDAD	.	2,636 g / cm3
ABSORCION DE AGUA	<= 0,5%	0,2
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico	<= 4	.
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)	CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO)	.
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO	1,37 g / cm3	
GRANULOMETRIA	31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	<= 0,5
	Finos (mm) 0,063	<= 0,063
Espesores minimos de elementos gran.	25 - 16 mm	<= 39,5 - CLA
	< 16 mm	<= 5
Longitud max. de las part.mayores de 100mm	<= 4	2,3
Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)	<= 14	12,3
Indice de Forma	<= 10	6,3
Reservas Posibles	. m3	Reservas Seguras
		3355000 m3

Parametros
Extraidos del Estudio
GEOLOGICO -
GEOTECNICO DEL
Distintivo de Calidad
ADIF

Reservas

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL SUBDIRECTOR DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 7000 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

CANTERA "FRADE"

CTRA. NAVALMORAL-BELVIS,
10300 NAVALMORAL DE LA MATA
CACERES

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
SANDVIK JM 1211	500	20000
SANDVIK S-3000	500	20000
MAQUIARIDOS CVI 1200/3	600	24000
CAT 352	600	24000
VOLVO 180	600	24000
KOMATSU 325	800	32000
VOLVO 435	800	32000

LINEA DE MACHAQUEO

20000 (t/semana)

7000 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANTAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones

Denominacion de la Planta de
Produccion

Ubicacion de la
Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion
total

Capacidad de produccion
de balasto

Categorización de la
capacidad productiva

