

TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO
S.L.S.C.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
 MANTENIMIENTO

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

Numero de Identificacion
 del Organismo de
 Inspeccion

CANTERA "LA PEDREGOSA"

ARIDOS SEVILLA NEVADO S.L.
 CALLE PICOS DE EUROPA Nº7
 10005 . CACERES

Cantera
 Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 28 de JUNIO de 2019
 CADUCIDAD: 28/06/2024

Fecha de Certificacion del
 Distintivo de Calidad Adif/
 Fecha de Caducidad

S/9

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
 referencia

Aridos para Balasto: **Tipo 1 (>=200Km/h)**

Descripcion del producto y
 Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO	GRANITO	GRANITO
ENSAYO	LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin	1200 Kp / cm2	2372 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas	.	
DENSIDAD	.	2724 g / cm3
ABSORCION DE AGUA	<= 0,5%	0,12
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico	<= 4	.
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)	CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO)	.
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO	1359 g / cm3	
GRANULOMETRIA	31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	<= 0,5
	Finos (mm) 0,063	<= 0,063
Espesores minimos de elementos gran.	25 - 16 mm	<= 39,5 - CLA
	< 16 mm	<= 5
Longitud max. de las part.mayores de 100mm	<= 4	2,1
Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)	<= 14	11,3
Indice de Forma	<= 10	8,9
Reservas Posibles	. m3	Reservas Seguras
		772700 m3

Parametros
 Extraidos del Estudio
 GEOLOGICO -
 GEOTECNICO DEL
 Distintivo de Calidad
 ADIF

Reservas

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL SUBDIRECTOR DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

La autenticidad de este documento puede ser comprobada mediante el código seguro de verificación: 1BCXBS5SHV7T94TBWC3IC38E3G

Verificable en <https://sede.adif.gob.es/csv/valida.jsp>



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 7200 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

CANTERA "LA PEDREGOSA"

CT NACIONAL 521 PK 62,5
10910 MALPARTIDA DE CÁCERES
CACERES

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
METSO C-140	500	20000
HAZEMAN APK-40	220	8800
METSO M.TS303	400	16000
CAT 330	350	14000
CAT 950G	350	14000

LINEA DE MACHAQUEO

20000 (t/semana)

7200 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANTAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones

Denominacion de la Planta de
Produccion

Ubicacion de la
Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion
total

Capacidad de produccion
de balasto

Categorización de la
capacidad productiva

