

TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO

S.L.S.C.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE
MANTENIMIENTO

SUBDIRECCION DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD

Numero de Identificacion
del Organismo de
Inspeccion

CANTERA "RICHINOL"

RICHINOL S.L.
C/ARENAL, 64 - ENTREPLANTA. IZDA - APTDO 148
36500 LALIN PONTEVEDRA

Cantera
Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 23 de SEPTIEMBRE de 2019
CADUCIDAD: 23/09/2024

Fecha de Certificacion del
Distintivo de Calidad Adif/
Fecha de Caducidad

NO5

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7º Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
referencia

Aridos para Balasto:

Tipo 1 ($\geq 200\text{Km/h}$)

Descripcion del producto y
Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO		ANFIBOLITA	ANFIBOLITA
ENSAYO		LIMITES	VALOR MEDIO
Resistencia a la carga puntual Franklin		1200 Kp / cm2	3589 Kp / cm2
Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas		.	CUMPLE
DENSIDAD		.	3103 g / cm3
ABSORCION DE AGUA		$\leq 0,5\%$	0,1
Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico		≤ 4	.
Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND)		CLA $\leq 0,5\%$ (SOLO BASALTO)	.
DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO		1,506 g / cm3	
GRANULOMETRIA		31,5 - 50 mm	CUMPLE
Tamano maximo de	Partículas finas (mm) 0,5	$\leq 0,5$	0,1
	Finos (mm) 0,063	$\leq 0,063$.
Espesores minimos de elementos gran.	25 - 16 mm	$\leq 39,5$ - CLA	8
	< 16 mm	≤ 5	1,4
Longitud max. de las part.mayores de 100mm		≤ 4	3,6
Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.)		≤ 14	11,5
Indice de Forma		≤ 10	7,7
Reservas Posibles	. m3	Reservas Seguras	15130000 m3

Parametros
Extraidos del Estudio
GEOLOGICO -
GEOTECNICO DEL
Distitivo de Calidad
ADIF

Reservas

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL SUBDIRECTOR DE LABORATORIO, SISTEMAS Y CALIDAD



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 8800 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION DE MANTENIMIENTO

CANTERA "RICHINOL"

Ctra. Melide a Golada, s/
15800 Melide (A CORUÑA)
PONTEVEDRA

MAQUINARIA DE PRODUCCION

Denominacion	Rendimiento (t/h)	Rend.Neto Sem.(8h/día)
METSO 1050X800 METSO C-125	925	30000
BABBITELS DA 54N	775	31000
BABBITELSS900/2	875	35000
HITACHI ZX 520	650	26000
VOLVO 120	1800	72000
KOMATSU 325	600	24000
VOLVO A25	520	20800

LINEA DE MACHAQUEO

30000 (t/semana)

8800 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Observaciones

Denominacion de la Planta de Produccion

Ubicacion de la Planta de Produccion

Machacadora Primaria

Molino Secundario

Cribas de Balasto

Retroexcavadora

Pala Cargadora

Dumpers

Camiones

Capacidad de produccion total

Capacidad de produccion de balasto

Categorización de la capacidad productiva

