



# PROPUESTA DE NUEVOS PLANOS TIPO

COLECCIÓN PARCIAL DE 6 PLANOS. LOTE 1

NORMA ADIF VÍA

# PLANOS TIPO DE VÍA

1ª EDICIÓN: OCTUBRE 2025







# **CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES**

Nº	evisión Fecha	Modificaciones	Puntos Revisados

# **EQUIPO REDACTOR**

Grupo de Trabajo GT-201. Traviesas y sujeciones.

Propone:



Grupo de trabajo GT-201 Fecha: 17 de octubre de 2025



ÍNDICE DE CONTENIDOS	PÁGINA
1. OBJETO	4
2. ÍNDICE DE PLANOS NUEVOS DE LA COLECCIÓN PARCIAL LOTE 1	4
3. PLANOS TIPO DE VÍA	5
PLANO 1. PAV 01_01.07.000	
PLANO 2. PAV 01_03.02.001	
PLANO 3. PAV 01_03.02.002	10
PLANO 4. PAV 01_03.02.003	12
PLANO 5. PAV 01_03.02.004	14
PLANO 6. PAV 01_03.02.005	16





## **1. OBJETO**

El presente documento tiene por objeto someter a fase de consulta interna y externa la creación de 6 nuevos planos tipo (Lote 1), que pasarán a formar parte de la colección actual de "PLANOS TIPO DE VÍA (PAV)".

El objetivo perseguido es poner a disposición del público un conjunto de planos tipo genéricos que sirvan como soporte gráfico a las referencias contenidas en las Especificaciones Técnicas y Normas de Adif y Adif AV.

# 2. ÍNDICE DE PLANOS NUEVOS DE LA COLECCIÓN PARCIAL LOTE 1

	COLECCIÓN PARCIAL PLANOS TIPO VÍA (LOTE 1)							
	FAMILIA		SUB	FAMILIA		CÓDIGO	TÍTULO	EDICIÓN
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_01	SUJECIONES	01_01.07	SUJECIÓN V-12	PAV 01_01.07.000	SUJECIONES PARA TRAVIESA DE MADERA O POLIMÉRICA. SUJECIÓN V-12. CARACTERÍSTICAS GENERALES Y COMPONENTES	ED1
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_03	PLACAS ACODADAS	01_03.02	PLACAS ACODADAS LIGERAS DE SUJECIÓN A-3	PAV 01_03.02.001	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3. A3.	ED1
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_03	PLACAS ACODADAS	01_03.02	PLACAS ACODADAS LIGERAS DE SUJECIÓN A-3	PAV 01_03.02.002	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3. A3/I-54.	ED1
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_03	PLACAS ACODADAS	01_03.02	PLACAS ACODADAS LIGERAS DE SUJECIÓN A-3	PAV 01_03.02.003	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3. A3/E-54.	ED1
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_03	PLACAS ACODADAS	01_03.02	PLACAS ACODADAS LIGERAS DE SUJECIÓN A-3	PAV 01_03.02.004	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3. A3/I-60.	ED1
01	SUJECIONES Y PEQUEÑO MATERIAL	01_03	PLACAS ACODADAS	01_03.02	PLACAS ACODADAS LIGERAS DE SUJECIÓN A-3	PAV 01_03.02.005	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3. A3/E-60.	ED1





# 3. PLANOS TIPO DE VÍA







PLANO 1. PAV 01\_01.07.000.



(01)(02)

PLANTA SUPERIOR

ESCALA 1:2

<u>MONTADO</u>

SECCIÓN TRANSVERSAL

(08)(09)



PLANOS TIPO ADIF VÍA

CARRIL 54E1/60E1

PREMONTADO

- PAR DE APRIETE DE 180-200 Nm PARA EL TORNILLO DE GANCHO.
- DESPUÉS DEL APRETADO, LA HOLGURA ENTRE EL BUCLE CENTRAL DEL CLIP Y EL PATÍN DEL CARRIL ESTARÁ COMPRENDIDA ENTRE O Y 2 mm (AMBOS EXCLUSIVE).
- EL TIRAFONDO Nº 8 SERÁ CLAVADO DE MODO QUE LA HOLGURA ENTRE LAS DOS VUELTAS DE LA ARANDELA ELÁSTICA DOBLE SEA DE 1 A 1,4 mm.
- COTAS EN mm.

09 PLACA DE ASIENTO PAS-60

08 PLACA DE ASIENTO PAS-54

07 CLIP SKL-12

1:2

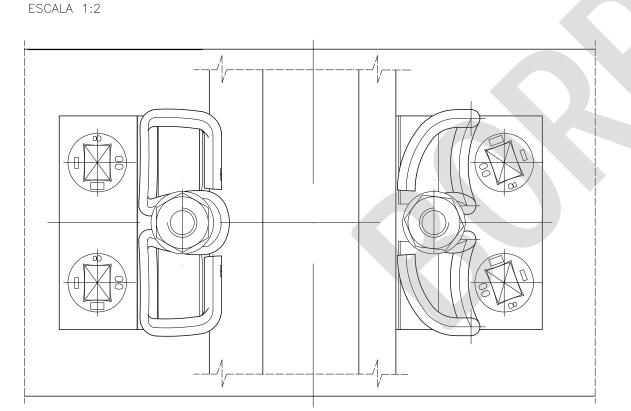
DICIEMBRE 2025

1ª Edición

06 ARANDELA UIS 6

ELEMENTOS NECESARIOS PARA TRAVIESA COMPLETA Y CARRIL 54E1/60E1

4



	ESCALA ORIGINAL A3:		FECHA	EDICIÓN 1ª Edi	ción	N° DE PLANO PAV 01_01.07.000		JLO DEL PLANO: JJECIONES PARA	TRAVIES	A DE MADERA C	POLIMÉRICA
	APLICACIONES		CARRIL 54E1 ó 60E			SUSTITUYE					
			TRAVIESAS: MADERA O POLÍMERICA								
	MASA	MASA (kg) -									
	MATER	IAL	-								
ı		TRICULA	60.380.0.000 (54E1) 1 con 60.380.0.010 (60E1) 1 con					MODIFICACIONES			
İ	CORRE CON F	SPONDENCIA PLANO P16	P16.0606.00_E			REVIS	REVISIÓN			MODIFICACIONES	
İ	ESPEC O NOF	IFICACIÓN TÉCNICA RMA	NAV 3-2-2.1			CONTROL DE CAMBIOS Y VER			RSIONES		
	MARCA	DES	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN TÉCN O NORMA	IICA	N° DE PLANO Y/O MATRÍCULA		MATERIAL	MASA (kg)
	01	PLACA NERVA	ADA PN 54-1	:20				P16.0746.	00		9,27
	02	PLACA NERVAD	DA PN 60-487	1:20	2			P16.0817.	00		9,50
	03	ARANDELA ELÁ	STICA DOBLE Ø	25/45	8	ET.03.360.114.7		P16.0711.05			0,09
	04	TIRAFONDO N	۱°8		8	ET.03.360.114.7	,	PAV 01_06.01.005			0,590
	05	TORNILLO DE GA CON TUERCA	E GANCHO M22X65 Hs 32-65 RCA		4	ET.03.360.114.7	'	PAV 01_06.0	01.008	VER PLANO	0,503
				'						-,	

HOJA 1 DE 1

NAV 3-2-2.1

ET.03.360.566.8

PAV 01\_05.01.003

PAV 01\_02.01.003

PAV 01\_06.02.001

SUJECIÓN V-12

CARACTERÍSTICAS GENERALES Y COMPONENTES

0,520

0,05

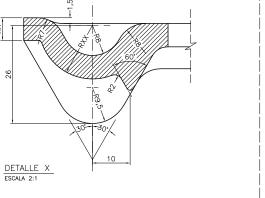


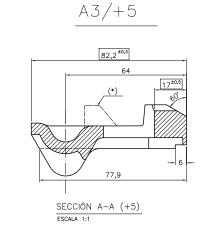


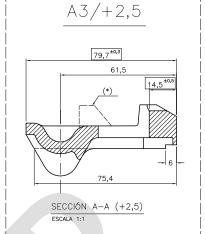
# PLANO 2. PAV 01\_03.02.001

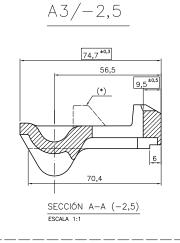


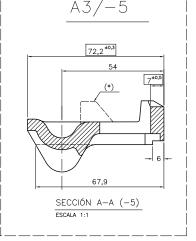
ESCALA 1:1

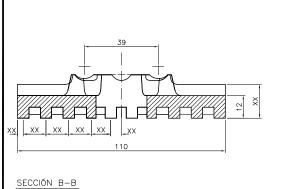




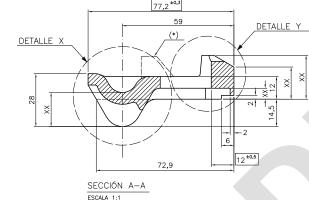




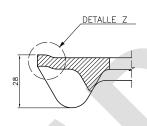




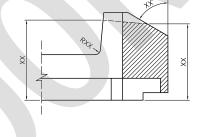
VISTA INFERIOR



SECCIÓN E-E ESCALA 1:1







DETALLE Y
ESCALA 2:1

### NOTAS

- Este plano pretende ser una definición general de la placa A3. Se han de especificar los distintos valores de las cotas que aparecen en el plano como "XX", que dependerán de cada diseño y fabricante. Las vistas mostradas son orientativas y deberán ser definidas al detalle por cada fabricante, especialmente en las zonas de apoyo del clip en su posición de premontaje o en caso de requerir elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip, lo que supondría desplazar las posiciones de las marcas de los fechadores, materia prima y fabricante.
- Ángulo de desmoldeo: 30'.
- Matrículas correspondientes a los diferentes modelos de placas A3:

MATRÍCULA	TIPO
60.740.3.105	A3/-5
60.740.3.102	A3/-2,5
60.740.3.100	A3
60.740.3.125	A3/+2,5
60.740.3.150	A3/+5

- La marca láser definida como "X00000000" podrá omitirse si la trazabilidad de la pieza
- requerida en la ET queda garantizada mediante otros mecanismos de control.
- La pieza deberá incluir las marcas que garanticen la trazabilidad del molde y cavidad en lugar visible.
- Radios no acotados: 1mm.
- Tolerancias generales según UNE-EN-22768.
- Cotas críticas encerradas en rectángulo.
- El detalle "Y" puede variar geométricamente dependiendo del plano del fabricante.
- (\*) Dependiendo del diseño o del fabricante puede incluir, o no, elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip.
- Cotas en mm.

	E→	B+	
GRABAR SEGÚN VERSIÓN  NUMERACIÓN SERIADA  8 DÍGITOS  LETRA IDENTIFICATIVA  DEL MOLDE  FECHADOR AÑO  FECHADOR ME		SEPO-99AG	
		UNADAR (MARCA DE	L FADRICANTE)

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA	ET.03.360.578.3	3	CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES			
CORRESPONDENCIA CON PLANO P16	P16.4961.10	P16.4961.10		SIÓN		MODIFICACIONES
N° MATRICULA	VER CUADRO		N°	FECHA		MODIFICACIONES
MATERIAL	PA6.6+35% FV					
MASA (Kg)	-					
ADUIDAGIONES	SUJECIONES V60 y V80					
APLICACIONES	PLICACIONES		SUSTITUYE A:			
ESCALA ORIGINAL A1:	FECHA	EDICIÓN	Nº DE PLANO	TÍTULO DEL P	PLANO:	
1:1	DICIEMBRE 2025 1ª Edición -		PAV 01_03.02.001	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A3		DADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3
2:1			HOJA 1 DE 1			





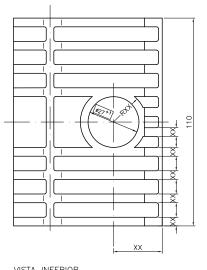
VISTA SUPERIOR ESCALA 1:1

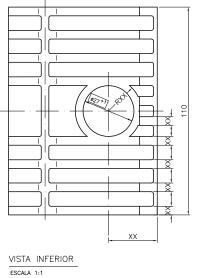


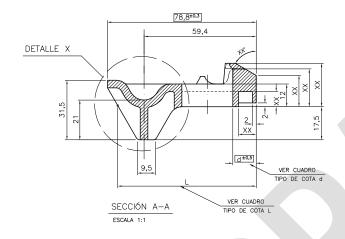


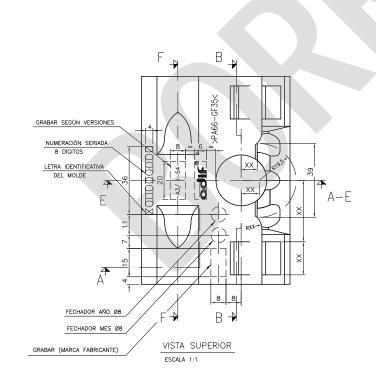
PLANO 3. PAV 01\_03.02.002

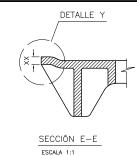


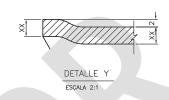


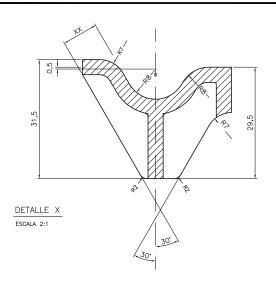


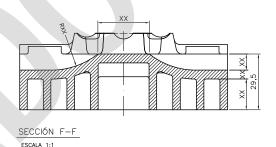












- Este plano pretende ser una definición general de la placa A3/l-54. Se han de especificar los distintos valores de las cotas que aparecen en el plano como "XX", que dependerán de cada diseño y fabricante. Las vistas mostradas son orientativas y deberán ser definidas al detalle por cada fabricante, especialmente en las zonas de apoyo del clip en su posición de premontaje o en caso de requerir elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip, lo que supondría desplazar las posiciones de las marcas de los fechadores, materia prima y fabricante.
- Ángulo de desmoldeo: 30'.
- Matrículas correspondientes a los diferentes modelos de placas A3/I—54:

MATRÍCULA	TIPO	COTA d	COTA L
60.740.3.210	A3/I-54	12,4	73,3
60.740.3.225	A3/I-54/+2,5	14,9	75,8
60 740 3 250	43/I-54/+5	17.4	78.3

- La marca láser definida como "X00000000" podrá omitirse si la trazabilidad de la pieza requerida en la ET queda garantizada mediante otros mecanismos de control.
- La pieza deberá incluir las marcas que garanticen la trazabilidad del molde y cavidad
- en lugar visible.
- Radios no acotados: 1mm.
- Tolerancias generales según UNE-EN-22768.
- Cotas críticas encerradas en rectángulo.
- Cotas en mm.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA	ET.03.360.578.	3	CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES			
CORRESPONDENCIA CON PLANO P16	P16.4962.10	P16.4962.10		SIÓN	NODIFICACIONES.	
N° MATRICULA	VER CUADRO		N°	FECHA		MODIFICACIONES
MATERIAL	PA6.6+35% FV					
MASA (Kg)	-	-				
APLICACIONES	SUJECIONES V60 \	SUJECIONES V60 Y V80		E A:		
ESCALA ORIGINAL A1: 1:1	FECHA DICIEMBRE 2025	EDICIÓN 1ª Edición	N° DE PLANO PAV 01_03.02.002	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A A3 / I-54		DADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3
2:1	DICIEWBRE 2025	Laidion	HOJA 1 DE 1			



SECCIÓN B-B ESCALA 1:1

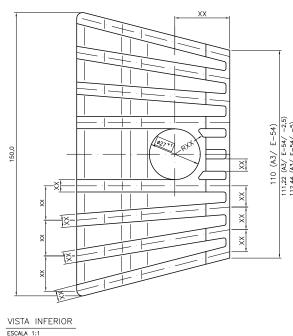


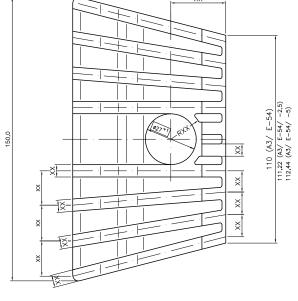


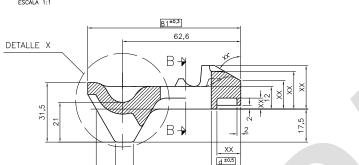


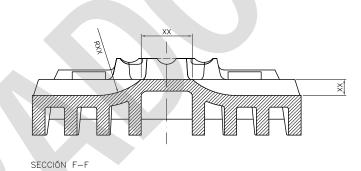
PLANO 4. PAV 01\_03.02.003

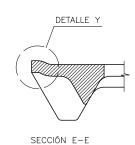




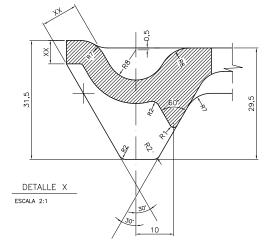


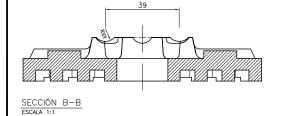


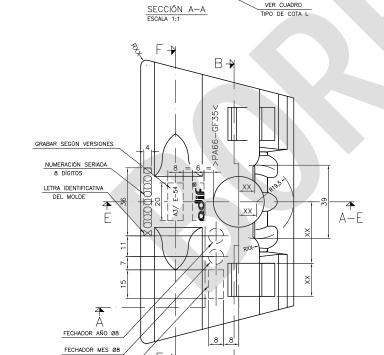












 $\frac{\text{VISTA SUPERIOR}}{\text{ESCALA 1:1}}$ 

# <u>NOTAS</u>

ESCALA 1:1

- Este plano pretende ser una definición general de la placa A3/E-54. Se han de especificar los distintos valores de las cotas que aparecen en el plano como "XX", que dependerán de cada diseño y fabricante. Las vistas mostradas son orientativas y deberán ser definidas al detalle por cada fabricante, especialmente en las zonas de apoyo del clip en su posición de premontaje o en caso de requerir elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip, lo que supondría desplazar las posiciones de las marcas de los fechadores, materia prima y fabricante.
- Ángulo de desmoldeo: 30'.
- Matrículas correspondientes a los diferentes modelos de placas A3/E-54:

MATRÍCULA	TIPO	COTA d	COTA L
60.740.3.200	A3/E-54	15,6	76,5
60.740.3.202	A3/E-54/-2,5	13,1	74
60.740.3.205	A3/E-54/-5	10,6	71,5

- La marca láser definida como "X0000000" podrá omitirse si la trazabilidad de la pieza requerida en la ET queda garantizada mediante otros mecanismos de control.
- La pieza deberá incluir las marcas que garanticen la trazabilidad del molde y cavidad en lugar visible.
- Radios no acotados: 1mm.
- Tolerancias generales según UNE-EN-22768.
- Cotas críticas encerradas en rectángulo.
- Cotas en mm.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA	ET.03.360.578.	3	CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES			
CORRESPONDENCIA CON PLANO P16	P16.4963.10	P16.4963.10		SIÓN	MODIFICACIONES	
N° MATRICULA	VER CUADRO		N°	FECHA		MODIFICACIONES
MATERIAL	PA6.6+35% FV					
MASA (Kg)	-	-				
APLICACIONES	SUJECIONES V60 \	SUJECIONES V60 Y V80		SUSTITUYE A:		
ESCALA ORIGINAL A1: 1:1	FECHA DICIEMBRE 2025	EDICIÓN 1ª Edición	N° DE PLANO PAV 01_03.02.003	TÍTULO DEL PLANO:  PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A		DADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3
1:2 DICIEMBRE 2		i Edicion	HOJA 1 DE 1	A3 / E-54		







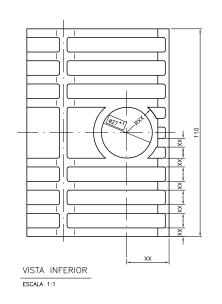


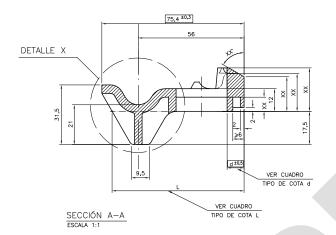
PLANO 5. PAV 01\_03.02.004

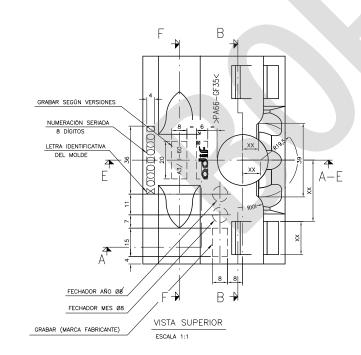


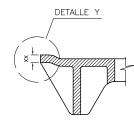
INFOME DE NUEVA CREACIÓN DE 6 PLANOS	ADMINISTRADOR DE INFRAESTRUCTURAS FERROVIARIAS
PLANOS TIPO DE VÍA	COMITÉ DE NORMATIVA
LOTE 1	OCTUBRE 2025 Pág. 14 de 18

SECCIÓN B-B ESCALA 1:1

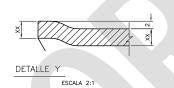


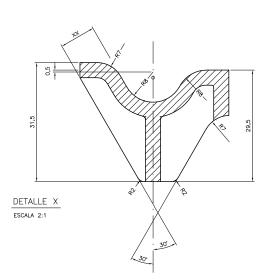


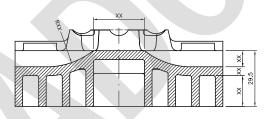




SECCIÓN E-E







SECCIÓN F-F

- Este plano pretende ser una definición general de la placa A3/I-60. Se han de especificar los distintos valores de las cotas que aparecen en el plano como "XX", que dependerán de cada diseño y fabricante. Las vistas mostradas son orientativas y deberán ser definidas al detalle por cada fabricante, especialmente en las zonas de apoyo del clip en su posición de premontaje o en caso de requerir elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip, lo que supondría desplazar las posiciones de las marcas de los fechadores,
- Ángulo de desmoldeo: 30'.
- Matrículas correspondientes a los diferentes modelos de placas A3/I-60:

MATRÍCULA	TIPO	COTA d	COTA L
60.740.3.610	A3/I-60	9	69,9
60.740.3.625	A3/I-60/+2,5	11,5	72,4
60.740.3.650	A3/I-60/+5	14	74,9

- La marca láser definida como "X00000000" podrá omitirse si la trazabilidad de la pieza requerida en la ET queda garantizada mediante otros mecanismos de control.
- La pieza deberá incluir las marcas que garanticen la trazabilidad del molde y cavidad en lugar visible.
- Radios no acotados: 1mm.
- Tolerancias generales según UNE-EN-22768.
- Cotas críticas encerradas en rectángulo.
- Cotas en mm.

cotas en min.							
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA	ET.03.360.578.3		CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES				
CORRESPONDENCIA CON PLANO P16	P16.4964.10		REVISIÓN			MODIFICACIONES	
N° MATRICULA	VER CUADRO		N°	FECHA		MODIFICACIONES	
MATERIAL	PA6.6+35% FV						
MASA (Kg)	ASA (Kg) -						
APLICACIONES	PLICACIONES SUJECIONES V60 Y V80		SUSTITUYE A:				
ESCALA ORIGINAL A1: 1:1	FECHA DICIEMBRE 2025	EDICIÓN 1ª Edición	N° DE PLANO PAV 01_03.02.004	TÍTULO DEL PLANO: PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3		DDADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3	
2:1	DICIEWBRE 2025	i EulCloff	HOJA 1 DE 1	A3 / I-60			



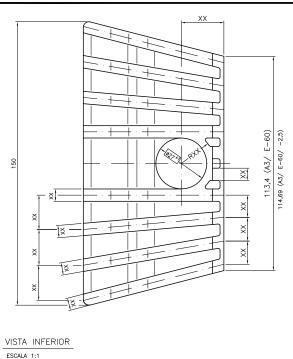


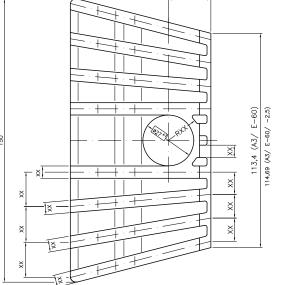


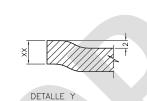


PLANO 6. PAV 01\_03.02.005



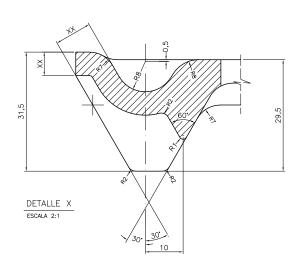


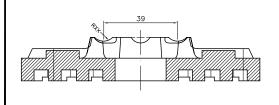




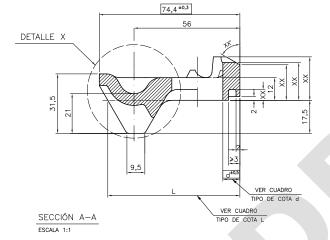
SECCIÓN E-E

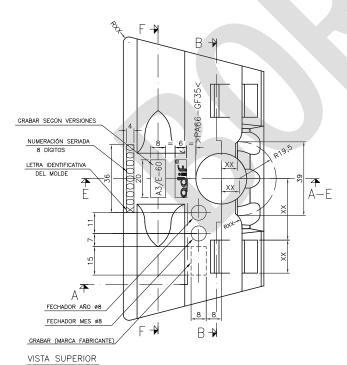
DETALLE Y

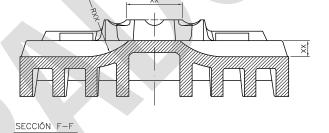












- Este plano pretende ser una definición general de la placa A3/E-60. Se han de especificar los distintos valores de las cotas que aparecen en el plano como "XX", que dependerán de cada diseño y fabricante. Las vistas mostradas son orientativas y deberán ser definidas al detalle por cada fabricante, especialmente en las zonas de apoyo del clip en su posición de premontaje o en caso de requerir elementos recrecidos para facilitar el ensamblaje correcto del clip, lo que supondría desplazar las posiciones de las marcas de los fechadores, materia prima y fabricante.
- Ángulo de desmoldeo: 30'.
- Matrículas correspondientes a los diferentes modelos de placas A3/E-60:

MATRÍCULA	TIPO	COTA d	COTA L
60.740.3.600	A3 / E-60	9	69,9
60.740.3.602	A3/E-60/-2,5	6,5	67,4
60 740 3 605	A3/F-60/-5	4	64 9

- La marca láser definida como "X00000000" podrá omitirse si la trazabilidad de la pieza
- requerida en la ET queda garantizada mediante otros mecanismos de control.
- La pieza deberá incluir las marcas que garanticen la trazabilidad del molde y cavidad en lugar visible.
- Radios no acotados: 1mm.
- Tolerancias generales según UNE-EN-22768.
- Cotas críticas encerradas en rectángulo.
- Cotas en mm.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA	ET.03.360.578.3		CONTROL DE CAMBIOS Y VERSIONES			
CORRESPONDENCIA CON PLANO P16	P16.4965.10		REVISIÓN			MODIFICACIONES
N° MATRÍCULA	VER CUADRO		N°	FECHA		MODIFICACIONES
MATERIAL	PA6.6+35% FV					
MASA (Kg)	-					
APLICACIONES	SUJECIONES V60 Y V80		SUSTITUYE A:			
ESCALA ORIGINAL A1:	FECHA	EDICIÓN	N° DE PLANO	TÍTULO DEL PLANO:		
1:1	DICIEMBRE 2025 1ª Edición	1ª Edición	PAV 01_03.02.005	PLACA ACODADA LIGERA DE SUJECIÓN A-3		
2:1			HOJA 1 DE 1		A3 / E-60	





ESCALA 1:1

TÍTULO:







www.adif.es www.adifaltavelocidad.es